

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU



Nazwa produktu: **SILIKON FASADOWY ST-210 bezbarwny**

Uaktualnienie: Czerwiec 2011

Opis produktu

| | |
|---------------------------------------|---|
| Nazwa | SILIKON FASADOWY ST-210 jest wysokiej jakości neutralnym oksymowym jednoskładnikowym silikonem, bez barwników w masie. |
| Zastosowanie | <p>SILIKON FASADOWY ST-210 do zastosowań pogodowych, dzięki specjalnie opracowanej formule, przywiera do większości powierzchni budowlanych, co czyni go idealnym do wykorzystania w wypełnieniach różnego rodzaju fug na fasadach budynków.</p> <p>Produkt został opracowany specjalnie do stosowania przy szkleniu oraz uszczelnianiu ścian osłonowych i fasad budynków.</p> <p>Nie wymaga się stosowania specjalnych podkładów przy uszczelnianiu anodowanego aluminium i betonu.</p> <ul style="list-style-type: none">• Uszczelnienie połączeń budowlanych.• Tworzenie fug na fasadzie szklano-aluminiowej budynku.• Połączenia na styku fasada aluminiowa – beton.• Wykonywanie uszczelnień obróbek blacharskich.• Uszczelnienia elewacji kamiennych.• Uszczelnienia betonu, szkła, anodowanego aluminium, drewna impregnowanego i nieimpregnowanego, cegły, ocynkowanych i ołowianych paneli, materiałów z tworzywa sztucznego i PCV.• Uszczelnienia przeciwwilgociowe w łazienkach i kuchniach. |
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none">• Doskonała przyczepność do większości podłoży budowlanych• Po utwardzeniu tworzy elastyczne spoiwo z dużą zdolnością do kompensacji przemieszczeń• Jednoskładnikowy, łatwy w użyciu i nakładaniu• Zawiera środki grzybobójcze w celu zapobiegania powstawaniu pleśni• Odporny na zabrudzenia• Odporny na procesy starzeniowe• Wysoka estetyka wykończenia• Szeroki zakres temperatur pracy |
| Certyfikaty, standardy krajowe | <p>Atest PZH o numerze HK/B/0621/01/2011 Produkowany zgodnie z normą ISO 9001 Produkt spełnia wymagania normy PN EN ISO 11600</p> |

Charakterystyka produktu

| | |
|-----------------------|---|
| Kolor | Bezbarwny |
| Opakowanie | Folia 600ml – 20 szt. w kartonie |
| Przechowywanie | W temperaturze do +30 ⁰ C w suchym miejscu, w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji. |

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Skład chemiczny | Jednoskładnikowy neutralny oksymowy silikon elastomerowy |
| Konsystencja | Pasta |
| Temperatura pracy | Od -50 ⁰ C do +150 ⁰ C |
| Przyczepność | Dobra przyczepność do większości porowatych i nieporowatych podłoży. |
| Czas tworzenia skórki | 15 minut w temp. +23 ⁰ C i wilgotności względnej (RH) 50% dla odsłoniętego złącza |
| Głębokość polimeryzacji | 2,5mm po 24 godzinach w temp. +23 ⁰ C i wilgotności względnej (RH) 50% |
| Zdolność przemieszczania | +/- 25 % |
| Powrót poodkształceniowy | > 70% |
| Moduł (przy wydłużeniu 100%) | 0,30 MPa |
| Wydłużenie przy zerwaniu | Ok. 250 % |
| Twardość, Shore A | Ok. 20 |
| Odporność na warunki starzeniowe | Obojętny na ekspozycję słońca, UV, śnieg, deszcz, ozon i skrajne temperatury. |
| Przygotowanie specyfikacji | Powyższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji. Przed przystąpieniem do opracowania specyfikacji dla tego produktu należy skontaktować się z przedstawicielem STEMA Sp. z o.o. |

Sposób użycia

| Zużycie | Orientacyjna wydajność w zależności od rozmiaru spoiny | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|------|-------|-------|-------|-------|-------------|-------|------|------|------|------|
| | <table><thead><tr><th>Przekrój spoiny [mm] szerokość x głębokość</th><th>6x6</th><th>10x6</th><th>15x8</th><th>20x10</th><th>30x15</th></tr></thead><tbody><tr><td>Folia 600ml</td><td>14,5m</td><td>8,7m</td><td>4,3m</td><td>2,6m</td><td>1,2m</td></tr></tbody></table> | Przekrój spoiny [mm] szerokość x głębokość | 6x6 | 10x6 | 15x8 | 20x10 | 30x15 | Folia 600ml | 14,5m | 8,7m | 4,3m | 2,6m | 1,2m |
| Przekrój spoiny [mm] szerokość x głębokość | 6x6 | 10x6 | 15x8 | 20x10 | 30x15 | | | | | | | | |
| Folia 600ml | 14,5m | 8,7m | 4,3m | 2,6m | 1,2m | | | | | | | | |
| Sposób nakładania, przygotowanie powierzchni | <p>Podłoże musi być suche, czyste, wolne od piasku, tłuszczu i szronu</p> <ul style="list-style-type: none">• Podłoże porowate (beton, tynk):<ul style="list-style-type: none">– oczyścić szczotką i dokładnie usunąć kurz, biały nalot, zanieczyszczenia, stare szczeliwa• Podłoża nieporowate (metale, tworzywa sztuczne):<ul style="list-style-type: none">– odtłuścić przy użyciu czyszcika lub benzyny ekstrakcyjnej– pozostawić do całkowitego wyparowania rozpuszczalnika• Rozmiary spoiny:<ul style="list-style-type: none">– minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 6mm– dla spoin o szerokości powyżej 12mm, należy stosować zasadę: stosunek szerokości do głębokości = 2:1.– w przypadku zastosowania złącza narożnikowego, szerokość spoiny powinna wynosić min. po 6mm dla każdego podłoża. | | | | | | | | | | | | |
| Gruntowanie | W przypadku stosowania na większości podłoży budowlanych nie wymaga gruntowania. | | | | | | | | | | | | |
| Warunki nakładania | Temperatura podłoża przy nakładaniu od +5 ⁰ C do +40 ⁰ C. | | | | | | | | | | | | |
| Wykończenie | Należy obrabiać spoinę w ciągu 5 minut po nałożeniu w celu zapewnienia dobrej przyczepności szczeliwa do podłoża. Obrabianie szczeliwa pozwala również na uzyskanie gładkiego, profesjonalnego wyglądu spoiny. | | | | | | | | | | | | |
| Czyszczenie | Usunąć nadmiar nieutwardzonego szczeliwa oraz oczyścić narzędzia przy użyciu chusteczek nasączonych czyszcikiem. Po utwardzeniu szczeliwo można usunąć z narzędzi jedynie mechanicznie. | | | | | | | | | | | | |
| Ograniczenia | Nie stosować do powierzchni wydzielających oleje lub plastyfikatory. Należy upewnić się, co do zgodności szczeliwa z podłożem, na którym będzie zastosowany. | | | | | | | | | | | | |
| Bezpieczeństwo | Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Chronić przed dziećmi. | | | | | | | | | | | | |
| Kraj produkcji | Francja | | | | | | | | | | | | |
| Dystrybucja w Polsce | STEMA Sp. z o.o. ul. Bartycka 26 paw. 47 tel.: (22) 840 32 04 fax: (22) 840 62 04 e-mail: stema@stema.pl www.stema.pl | | | | | | | | | | | | |