

Nazwa produktu: **Szczeliwo fasadowe ST-271**
Kolory: czarny (RAL 9011) i szary (RAL 7004)
Uaktualnienie: Maj 2014

Opis produktu

Nazwa	Szczeliwo fasadowe ST-271 jest wysokojakościowym, nietoksycznym, bezrozpuszczalnikowym, niskomodulowym, uniwersalnym, jednoskładnikowym, uszczelniaczem silikonowym na bazie neutralnego oksymowego systemu utwardzania, barwionym w masie.	
Zastosowanie	Szczeliwo fasadowe ST-271 charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością bez podkładu do większości materiałów stosowanych w budownictwie i przemyśle inżynierskim takich jak: szkło, aluminium, stal, ABS (akrylonitryl butadien styren), stal nierdzewna, stal anodowana i inne. Posiada wyjątkową przyczepność bez podkładu do drewna i PCV. Można je stosować również na powierzchniach alkalicznych takich, jak beton, cegły. Dzięki specjalnie opracowanej formule, przywiera do większości powierzchni budowlanych, co czyni je idealnym do wykorzystania w wypełnieniach różnego rodzaju fug na fasadach budynków. Produkt został opracowany specjalnie do stosowania przy szkleniu oraz uszczelnianiu ścian osłonowych i fasad budynków. Nie wymaga się stosowania specjalnych podkładów przy uszczelnianiu anodowanego aluminium i betonu. <ul style="list-style-type: none">• Uszczelnienie połączeń budowlanych.• Tworzenie fug na fasadzie szklano - aluminiowej budynku.• Połączenia na styku fasada aluminiowa - beton.• Wykonywanie uszczelnień obróbek blacharskich.• Uszczelnienia elewacji kamiennych.• Uszczelnienia betonu, szkła, anodowanego aluminium, drewna impregnowanego i nieimpregnowanego, cegły, ocynkowanych i ołowianych paneli, materiałów z tworzywa sztucznego i PCV.• Uszczelnienia przeciwwilgociowe w łazienkach i kuchniach.	
Właściwości	<ul style="list-style-type: none">• Doskonała przyczepność do większości podłoży budowlanych• Po utwardzeniu tworzy elastyczną spoinę z dużą zdolnością do kompensacji przemieszczeń• Jednoskładnikowe, łatwe w użyciu i nakładaniu• Odporne na zabrudzenia• Odporne na procesy starzeniowe• Wysoka estetyka wykończenia• Szeroki zakres temperatur pracy	
Certyfikaty	Belgijska Aprobata Techniczna: Société Nationale du Joint Fran�ais: Brytyjski Instytut Standaryzacji: USA: Niemcy:	ATG 01/1923 SNJF code 75 BSI = BS 5889 typ A TT-S-00 1543 A DIN 18 540

Charakterystyka produktu

Kolor	Czarny, szary
Opakowanie	Folia 600ml – 20 szt. w kartonie
Przechowywanie	W temperaturze do +30 ⁰ C w suchym miejscu, w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

Dane techniczne

Skład chemiczny	Jednoskładnikowy neutralny silikon oksymowy
Konsystencja	Pasta o gęstości 1,39 kg/dm ³
Temperatura pracy	Od -50 ⁰ C do +150 ⁰ C
Przyczepność	Doskonała przyczepność do większości porowatych i nieporowatych podłoży.
Czas tworzenia skórki	15-20 minut w temp. +23 ⁰ C i wilgotności względnej (RH) 50% dla odsłoniętego złącza
Głębokość polimeryzacji	2,5-3,0 mm po 24 godzinach w temp. +23 ⁰ C i wilgotności względnej (RH) 50%
Odkształcalność	+/- 25 %
Odprężenie elastyczne	> 90%
Moduł (wydłużenie 100%)	0,38 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	> 380 %
Twardość, Shore A	Ok. 20
Odporność na warunki starzeniowe	Obojętność na ekspozycję słońca, UV, śnieg, deszcz, ozon i skrajne temperatury.
Przygotowanie specyfikacji	Powyższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji. Przed przystąpieniem do opracowania specyfikacji dla tego produktu należy skontaktować się z przedstawicielem STEMA Sp. z o.o.

Sposób użycia

Sposób nakładania, przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być suche, czyste, wolne od piasku, tłuszczu i szronu. <ul style="list-style-type: none">• Podłoże porowate (beton, tynk) oczyścić szczotką i dokładnie usunąć kurz, biały nalot, zanieczyszczenia, stare szczeliwa• Podłoża nieporowate (metale, tworzywa sztuczne) odłuszczyć przy użyciu alkoholu i pozostawić do całkowitego wyparowania rozpuszczalnika• Rozmiary spoiny:<ul style="list-style-type: none">– minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 6mm– dla spoin o szerokości powyżej 12mm, należy stosować zasadę: stosunek szerokości do głębokości = 2 : 1
Gruntowanie	W przypadku stosowania na większości podłoży budowlanych nie wymaga gruntowania.
Warunki nakładania	Temperatura podłoża przy nakładaniu szczeliwa od +5 ⁰ C do +40 ⁰ C.
Wykończenie	Należy obrabiać spoinę w ciągu 5 minut po nałożeniu w celu zapewnienia dobrej przyczepności szczeliwa do podłoża.
Czyszczenie	Usunąć nadmiar nieutwardzonego szczeliwa oraz oczyścić narzędzia przy użyciu chusteczek nasączonych czyszcikiem. Po utwardzeniu szczeliwo można usunąć z narzędzi jedynie mechanicznie.
Ograniczenia	Nie stosować do powierzchni wydzielających oleje lub plastyfikatory. Należy upewnić się, co do zgodności szczeliwa z podłożem, na którym będzie zastosowane.
Bezpieczeństwo	Zawiera 2-butanoneoxime. Może wywołać reakcję alergiczną. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Chronić przed dziećmi.
Kraj produkcji	Belgia
Dystrybucja w Polsce	STEMA Sp. z o.o. ul. Bartycka 26 paw. 47 tel.: (22) 840 32 04 fax: (22) 840 62 04 e-mail: stema@stema.pl www.stema.pl