

Nazwa produktu: **Szczeliwo fasadowe ST-271**

**Kolor: bezbarwny**

Uaktualnienie: Maj 2014

## Opis produktu

---

<b>Nazwa</b>	<b>Szczeliwo fasadowe ST-271</b> jest wysokojakościowym, nietoksycznym, bezrozpuszczalnikowym, niskomodulowym, uniwersalnym, jednoskładnikowym, uszczelniaczem silikonowym na bazie neutralnego oksymowego systemu utwardzania, barwionym w masie.	
<b>Zastosowanie</b>	<b>Szczeliwo fasadowe ST-271</b> charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością bez podkładu do większości materiałów stosowanych w budownictwie i przemyśle inżynierskim takich jak: szkło, aluminium, stal, ABS (akrylonitryl butadien styren), stal nierdzewna, stal anodowana i inne. Posiada wyjątkową przyczepność bez podkładu do drewna i PCV. Można je stosować również na powierzchniach alkalicznych takich, jak beton, cegły. Dzięki specjalnie opracowanej formule, przywiera do większości powierzchni budowlanych, co czyni je idealnym do wykorzystania w wypełnieniach różnego rodzaju fug na fasadach budynków. Produkt został opracowany specjalnie do stosowania przy szkleniu oraz uszczelnianiu ścian osłonowych i fasad budynków. Nie wymaga się stosowania specjalnych podkładów przy uszczelnianiu anodowanego aluminium i betonu. <ul style="list-style-type: none"><li>• Uszczelnienie połączeń budowlanych.</li><li>• Tworzenie fug na fasadzie szklano - aluminiowej budynku.</li><li>• Połączenia na styku fasada aluminiowa - beton.</li><li>• Wykonywanie uszczelnień obróbek blacharskich.</li><li>• Uszczelnienia elewacji kamiennych.</li><li>• Uszczelnienia betonu, szkła, anodowanego aluminium, drewna impregnowanego i nieimpregnowanego, cegły, ocynkowanych i ołowianych paneli, materiałów z tworzywa sztucznego i PCV.</li><li>• Uszczelnienia przeciwwilgociowe w łazienkach i kuchniach.</li></ul>	
<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Doskonała przyczepność do większości podłoży budowlanych</li><li>• Po utwardzeniu tworzy elastyczną spoinę z dużą zdolnością do kompensacji przemieszczeń</li><li>• Jednoskładnikowe, łatwe w użyciu i nakładaniu</li><li>• Odporne na zabrudzenia</li><li>• Odporne na procesy starzeniowe</li><li>• Wysoka estetyka wykończenia</li><li>• Szeroki zakres temperatur pracy</li></ul>	
<b>Certyfikaty</b>	Belgijska Aprobata Techniczna: Société Nationale du Joint Fran�ais: Brytyjski Instytut Standaryzacji: USA: Niemcy:	ATG 01/1923 SNJF code 75 BSI = BS 5889 typ A TT-S-00 1543 A DIN 18 540

## Charakterystyka produktu

---

<b>Kolor</b>	Bezbarwny
<b>Opakowanie</b>	Folia 600ml – 20 szt. w kartonie
<b>Przechowywanie</b>	W temperaturze do +30 <sup>0</sup> C w suchym miejscu, w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

## Dane techniczne

---

<b>Skład chemiczny</b>	Jednoskładnikowy neutralny silikon oksymowy
<b>Konsystencja</b>	Pasta o gęstości 1,39 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Temperatura pracy</b>	Od -50 <sup>0</sup> C do +150 <sup>0</sup> C
<b>Przyczepność</b>	Doskonała przyczepność do większości porowatych i nieporowatych podłoży.
<b>Czas tworzenia skórki</b>	15-20 minut w temp. +23 <sup>0</sup> C i wilgotności względnej (RH) 50% dla odsłoniętego złącza
<b>Głębokość polimeryzacji</b>	2,5-3,0 mm po 24 godzinach w temp. +23 <sup>0</sup> C i wilgotności względnej (RH) 50%
<b>Odkształcalność</b>	+/- 25 %
<b>Odprężenie elastyczne</b>	> 90%
<b>Moduł (wydłużenie 100%)</b>	0,38 MPa
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	> 260 %
<b>Twardość, Shore A</b>	Ok. 20
<b>Odporność na warunki starzeniowe</b>	Obojętność na ekspozycję słońca, UV, śnieg, deszcz, ozon i skrajne temperatury.
<b>Przygotowanie specyfikacji</b>	Powyższe wartości nie mogą służyć do przygotowywania specyfikacji. Przed przystąpieniem do opracowania specyfikacji dla tego produktu należy skontaktować się z przedstawicielem STEMA Sp. z o.o.

## Sposób użycia

---

<b>Sposób nakładania, przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być suche, czyste, wolne od piasku, tłuszczu i szronu. <ul style="list-style-type: none"><li>• Podłoże porowate (beton, tynk) oczyścić szczotką i dokładnie usunąć kurz, biały nalot, zanieczyszczenia, stare szczeliwa</li><li>• Podłoża nieporowate (metale, tworzywa sztuczne) odłuszczyć przy użyciu alkoholu i pozostawić do całkowitego wyparowania rozpuszczalnika</li><li>• Rozmiary spoiny:<ul style="list-style-type: none"><li>– minimalna szerokość spoiny powinna wynosić 6mm</li><li>– dla spoin o szerokości powyżej 12mm, należy stosować zasadę: stosunek szerokości do głębokości = 2 : 1</li></ul></li></ul>
<b>Gruntowanie</b>	W przypadku stosowania na większości podłoży budowlanych nie wymaga gruntowania.
<b>Warunki nakładania</b>	Temperatura podłoża przy nakładaniu szczeliwa od +5 <sup>0</sup> C do +40 <sup>0</sup> C.
<b>Wykończenie</b>	Należy obrabiać spoinę w ciągu 5 minut po nałożeniu w celu zapewnienia dobrej przyczepności szczeliwa do podłoża.
<b>Czyszczenie</b>	Usunąć nadmiar nieutwardzonego szczeliwa oraz oczyścić narzędzia przy użyciu chusteczek nasączonych czyszcikiem. Po utwardzeniu szczeliwo można usunąć z narzędzi jedynie mechanicznie.
<b>Ograniczenia</b>	Nie stosować do powierzchni wydzielających oleje lub plastyfikatory. Należy upewnić się, co do zgodności szczeliwa z podłożem, na którym będzie zastosowane.
<b>Bezpieczeństwo</b>	Zawiera 2-butanoneoxime. Może wywołać reakcję alergiczną. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Chronić przed dziećmi.
<b>Kraj produkcji</b>	Belgia
<b>Dystrybucja w Polsce</b>	STEMA Sp. z o.o. ul. Bartycka 26 paw. 47 tel.: (22) 840 32 04 fax: (22) 840 62 04 e-mail: stema@stema.pl <a href="http://www.stema.pl">www.stema.pl</a>